

**DICHIARAZIONE DI NEGATO CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE DEI DATI DI
CUI ALL'ART. 14 DEL D.LGS N.33/2013**

Il sottoscritto PETRENE RAFFAELE titolare della carica di CONT. ASSEMBLEA presso il Consorzio di bonifica VERONESE, ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14 del D.Lgs 33/2013,

DICHIARA

sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14, comma 1 lett. f) del D.Lgs. 14.3.2013 n. 33, che:

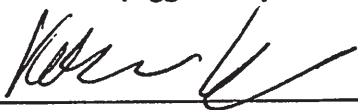
- il coniuge non separato
- i parenti entro il primo grado (padre, madre, figlio/a)
- i parenti entro il secondo grado (fratelli, nonni, nipoti)

hanno negato il consenso agli adempimenti relativi alle dichiarazioni sotto indicate:

- situazione reddituale
- situazione patrimoniale

(luogo e data), CEREA 26/08/2015

Firma (leggibile e per esteso)



**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLE CARICHE ED INCARICHI E DEI COMPENSI
AI SENSI DEL DECRETO LEGISLATIVO 14 MARZO 2013 N. 33**

Io sottoscritto PETTENE RAFFAELE nato a CEREA
 il 16/09/1965 residente a CEREA in via/viale/piazza
CANOVA DI CA' DEL LAGO n. 2 ai sensi e per gli effetti del Decreto legislativo 14 marzo 2013
 n. 33, art. 14, in qualità di (specificare la carica) COMPONENTE ASSEMBLEA, consapevole delle
 sanzioni previste dal codice penale e dalle leggi speciali in materia per il caso di dichiarazione falsa o mendace e
 l'uso di atto falso, come previsto dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445,

DICHIARA
 alla DATA ODIERNA

di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati (es. Presidente, Amministratore delegato, Socio amministratore, Componente di organi di governo o di controllo, ecc.. specificando il soggetto conferente ed il compenso spettante):

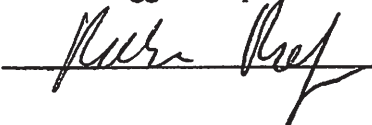
CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI E/O PRIVATI		
Carica ricoperta	ENTE (Denominazione e sede)	Compenso lordo a qualsiasi titolo corrisposto
1. MEMBRO CONSIGLIO PROV.	FEDERAZIONE PROV. CALDIRETTIVE	€ 927,00
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (es. incarichi dirigenziali, di collaborazione, di consulenza, ecc.. specificando l'ente conferente ed il compenso spettante):

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		
Incarico	ENTE (Denominazione e sede)	Compenso lordo a qualsiasi titolo corrisposto
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

(luogo e data), CEREA 26/09/2015

Firma leggibile e per esteso



**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLE CARICHE ED INCARICHI E DEI COMPENSI
AI SENSI DEL DECRETO LEGISLATIVO 14 MARZO 2013 N. 33**

SITUAZIONE PATRIMONIALE

Io sottoscritto PETTENE RAFFAELE nato a CEREA il 16/09/1965
residente a CEREA in via/viale/piazza
CANONS DI CA' DEL LAGO n. 2 ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14 del D.Lgs. n.
33/2013, della L. n. 441/1982, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste
dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

la seguente situazione patrimoniale relativa all'anno 2014...:

- di possedere i seguenti beni immobili:

BENI IMMOBILI			
<i>Natura del diritto (1)</i>	<i>Descrizione immobili (2)</i>	<i>Comune ove è ubicato</i>	<i>Annotazioni (3)</i>
PROPRIETÀ 1/4	TERRENO AGRICOLA HA. 1.65.06	CEREA	
PROPRIETÀ 1/4	TERRENO AGRICOLA HA. 10.19.74	LEGNAGO	
PROPRIETÀ	FABBRICATO	CEREA	QUOTA 1/4
PROPRIETÀ	FABBRICATO	LEGNAGO	QUOTA 2/3

(1) Specificare se si tratta di proprietà, comproprietà, superficie, usufrutto, ipoteca, uso, abitazione, ecc..

(2) Specificare se si tratta di: fabbricato, terreno, in quest'ultimo caso precisare l'estensione

(3) Eventuali annotazioni ritenute opportune, ad esempio la quota di comproprietà

- di possedere i seguenti beni mobili iscritti in pubblici registri:

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
<i>Descrizione del bene (1)</i>	<i>Marca, modello,</i>	<i>anno di immatricolazione</i>	<i>Annotazioni (2)</i>
LANCIA Y AUTOMOBILE	LANCIA Y	2006	

(1) Specificare se si tratta di: automobile, motoveicolo, autocarro, imbarcazione, altro...

(2) Annotazioni ritenute opportune, ad esempio CV fiscali, nazionalità del pubblico registro.

- dichiara di essere titolare delle azioni e/o quote di partecipazione delle seguenti società:

AZIONI E/O QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ			
Società (denominazione)	Sede sociale	n. di azioni/ quota	Annotazioni (1)

(1) valore nominale e altri elementi che si ritiene di precisare

La presente dichiarazione non comprende i beni e i diritti dei parenti fino al secondo grado, in quanto gli stessi non hanno dato il loro assenso alla pubblicazione.

ALLEGATO:

- Copia dell'ultima dichiarazione dei redditi
- Dichiarazione di negato consenso alla pubblicazione dei dati dei parenti fino al secondo grado

(luogo e data), CEREA 26/08/2015

Firma leggibile e per esteso

